PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-213407

(43) Date of publication of application: 15.08.1997

(51)Int.CI.

H01R 13/514 G03G 15/00 G03G 21/00 H01R 13/66 H01R 13/73 H01R 33/76

(21)Application number: 08-037304

(71)Applicant: CANON INC

(22)Date of filing:

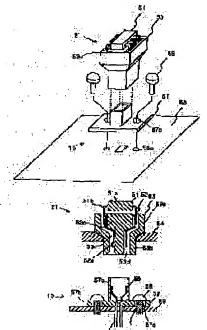
31.01.1996

(72)Inventor: UCHIYAMA MASAJI

YOKOYAMA KATSUNORI WATANABE KAZUFUMI NUMAGAMI ATSUSHI

(54) CONNECTOR, UNIT, PROCESS CARTRIDGE AND ELECTROPHOTOGRAPHIC IMAGE FORMING DEVICE

(57)Abstract: PROBLEM TO BE SOLVED: To reduce a cost, make a form in small size and improve noise resistance, by mounting an IC in either one of connectors connecting or disconnecting an electric circuit, and sending/receiving of a signal of this IC through the other connector. SOLUTION: In a process cartridge side connector main unit 53, a hollow fitting part 53b, contracted in the same shape in a tip end from a root side outer wall 53a of hollow squared section, is formed. An IC mounting part 53c connecting opposed walls is integrally formed in a hollow part of this main unit 53, to be mounted in the outer wall part 53a and the fitting part 53b. Between opposed two sides of the root side outer wall part 53a and the fitting part 53b and the IC mounting part 53c, a terminal mounting space 53d vertically communicating with the outside is provided. A lower end of a contact 52, arranged along the IC mounting part 53c, is separated toward both sides from the IC mounting part 53c. A chip main unit 51a of a IC51 is arranged with a space apart just above the IC mounting part 53c, a lead wire 51b of the IC51 is advanced from an upper part of the terminal mounting space 53, to be brought into press contact with the contact 52.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

20.06.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

28.05.2002

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

Mate of requesting appeal against examiner's decision

of rejection]
[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A).

(11)特許出願公開發号

特開平9-213407

(43)公開日 平成9年(1997)8月15日

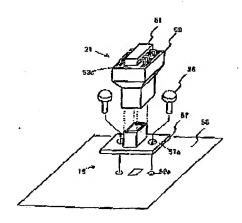
(51) Int.CL ⁶		織別記号	庁内整理番号	ΡI				技術表示體所
HOIR	13/514		7815-5B	H01R	13/514			
G03G	15/00	550		G03G	15/00		550	
	21/00	510			21/00		510	
H01R	13/66		9173-5B	H01R	13/66			
	13/73				13/73		A	
			審查請求	宋商宋 請	党項の数29	FD	(全 19 頁)	最終頁に続く
(21)出顧器号		特顯平8-37304		(71) 出願	人 0000010	007		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
				1	キヤノ、	ノン株式会社		
(22)出驗日		平成8年(1996)1		水京京	大田区	下丸子 3 丁目	30番2号	
			,	(72)発明	者 内山 :	正次		
				ļ	東京都	大田区	下丸子3丁目	30番2号 キャ
	•			ŀ	ノン称:	式会社	内	
				(72)発明	省 機山 !	勝則		
				Í	東京都	大田区	下丸子3丁目3	30番2号 キャ
				<u> </u>	ノン練り	式会社	内	
			•	(72)発明	首 渡辺・	ݘ		
					本京東	大田区	下丸子3丁目	30番2号 キヤ
]	ノン練	式会社	内	
				(74)代理	人 非理士	新共	一郎	
		最終 質に続く						

(54) 【発明の名称】 コネクタ及びユニット及びプロセスカートリッジ及び電子写真国像形成装置

(57)【要約】

【課題】 電子写真画像形成装置におけるプロセスカートリッジ等の着腕可能なユニットにメモリー等の電子デバイスを搭載するためのコネクタ及びその搭載方法を提供し、該ユニットの製作費用の低減。小型化、さらに該電子デバイスの耐ノイズ性向上による動作の安定化を図る。

【解疾手段】 着腕可能なユニットにメモリー等の電子デバイスを搭載した構成においてのコネクタ本体53に直接IC51を取りつけるの上記コネクタを含む3分割。2分割及び一体型のコネクタ取付部材の一対のガイド溝と係止滞を利用して行われるコネクタユニットとプロセスカートリッジの結合方法。小型でノイズをひろい難い。



【特許請求の範囲】

【論求項1】 電気回路を結合あるいは分離する対をな すー組のコネクタにおいて.

前記コネクタのいずれか一方に!Cを有し、前記ICの 信号のやり取りを前記コネクタの他方を介して行うこと を特徴とするコネクタ。

【請求項2】 コネクタの一方と他方とを電気的に直接 接続する接続手段を有し、前記!Cはこの!Cを有する コネクタの接続手段に導通している請求項1に記載のコ ネクタ。

【請求項3】 前記一方のコネクタは他方のコネクタを 介して「Cの信号のやり取り、及び電気の供給を行う接 続手段を有する請求項1に記載のコネクタ。

【請求項4】 前記!Cの信号のやり取り、電気の供給 及びICを有するコネクタ側に接続されたセンサ類の信 号の取り出しを行う接続手段を有する請求項目に記載の コネクタ。

【請求項5】 前記一組のうち、少くともいずれか一方 は、コネクタ嵌合時のずれを吸収すべく、移動可能に取 り付けられていることを特徴とする前記請求項1に記載 20 のコネクタ。

【請求項6】 前記コネクタの | Cを有する一方は前記 ! Cの周囲を囲むコネクタ本体を有し、! Cが前記コネ クタ本体より外部へ出ないように前記コネクタ本体を配 したことを特徴とする前記請求項1に記載のコネクタ。

【請求項7】 前記コネクタ本体は【Cを囲む外壁を有 し、前記コネクタの!Cを有する一方は前記!Cの周圍 を囲むコネクタ本体のうち、「Cの周囲4面のうち、「 Cの端子が対応しない外壁の一面、もしくは!Cの端子 が対応しない外壁の二面の一部を、外壁の縁より内側に 30 なるように構成することを特徴とする前記請求項6に記 戴のコネクタ。

【請求項8】 前記!Cの底面に相対するコネクタ本体 の面に突起物を設け、前記ICの底面とこのICの底面 に相対するコネクタ本体の面が密着しない構造とすると とを特徴とする前記請求項6に記載のコネクタ。

【請求項9】 ICと、接続手段としての接続端子と、 I C及び接続端子を支持するコネクタ本体を有する請求 項1に記載のコネクタ。

【請求項1()】 前記コネクタ本体は、絶縁物で作られ 49 I Cを有しない相手コネクタと分離可能に結合される嵌 台部と、この嵌合部と共に接続端子を取り囲み嵌合部と つづく根本側外壁部と、この嵌合部及び根本側外壁部内 にわたって設けられたIC及び端子取付部と、を有し、 前記ICと前記端子は前記IC及び端子取付部に取り付 けられると共に互いに接続される請求項9に記載のコネ クタ。

【請求項111】 先端が円錐形状をしたプローブが、前 記嵌合部側から、直接端子に触れることがないように、 上記端子の周囲にある前記嵌合部をICを備えない相手 50 電子写真感光体と、

コネクタ嵌合部側に延長させた静電気放電防止手段を有 することを特徴とする前記請求項10に記載のコネク

【請求項12】 コネクタ本体の外壁部の一部を開閉可 能とし、ICを挟み込むべく配置された固定部付をコネ クタ本体の前記外壁部の開閉可能な一部に有し、コネク タが該コネクタを取り付ける部材に取り付けられていな い状態では、前記間定部材が開放となり、かつ。コネク タが当該コネクタを取り付ける部材に取り付けられてい る状態では、前記固定部材が閉じることによりICの移 動を阻止するととを特徴とする前記請求項9記載のコネ クタ。

【請求項13】 前記!Cは電気的に消去可能な記憶手 段である請求項1から12の何れか1つに記載のコネク 夕。

【請求項】4】 前記!Cを有するコネクタは支持部材 に保持され、支持部材を介してこのコネクタを取り付け る部材に取り付けられる請求項1から13の何れか一つ に記載のコネクタ。

【請求項15】 前記コネクタは二つの支持部材に保持・ された請求項14に記載のコネクタ。

【請求項16】 前記コネクタは一つの支持部村と一体 成形され、この一体成形晶が他の一つの支持部材に保持 された請求項14に記載のコネクタ。

【請求項17】 前記コネクタと支持部材が一体成形さ れた請求項14に記載のコネクタ。

【請求項18】 画像形成装置本体に着脱可能なユニッ トにおいて、画像形成装置に着脱する際、画像形成装置。 本体側のコネクタと着脱され、該画像形成装置本体側の コネクタを介して画像形成装置本体側の電子デバイスと 信号のやり取りをする!Cを有するコネクタを有するこ とを特徴とするユニット。

【請求項】9】 画像形成手段に者脱可能なユニットに おいて、

画像形成手段の一部と、

前記コネクタを取り付けるための空間と、

該空間を形成する部材に設けたコネクタ取付手段と、を 有する請求項18に記載のユニット。

【請求項20】 ユニット側コネクタはこのコネクタを 支持する支持部材を介してユニットに装着された請求項 18に記載のユニット。

【請求項21】 前記ユニットは画像形成装置本体に着 脱され、電子写真感光体上の潜像を現像するための現像 手段である請求項18に記載のユニット。

【請求項22】 前記ユニットは画像形成装置本体に着 脱され、現像手段ペトナーを供給するトナーカートリッ シである請求項18に記載のユニット。

【請求項23】 画像形成装置に着脱可能なプロセスカ ートリッジにおいて、

前記電子写真感光体に作用するプロセス手段と、

画像形成装置に着脱する際に画像形成装置本体側のコネ クタと者脱され、該画像形成装置本体側のコネクタを介 して画像形成装置本体と信号のやり取りをするICを有 するコネクタと.

を有することを特徴とするプロセスカートリッジ。

【請求項24】 | 前記プロセスカートリッジとは、帯電 手段、現像手段又はクリーニング手段と電子写真感光体 とを一体的にカートリッジ化し、このカートリッジを画 載のプロセスカートリッジ。

【請求項25】 前記プロセスカートリッジとは、帯電 手段、現像手段、クリーニング手段の少くとも一つと電 子写真感光体とを一体的にカートリッジ化して画像形成 装置本体に対して着脱可能とする請求項23に記載のプ ロセスカートリッジ。

【請求項26】 - 前記プロセスカートリッジとは、少く とも現像手段と電子写真感光体とを一体的にカートリッ ジ化して画像形成装置本体に着脱可能とする請求項23 に記載のプロセスカートリッジ。

【請求項27】 ユニットを着脱可能で記録媒体に画像 を形成する電子写真画像形成装置において、

画像形成装置に着脱する際画像形成装置本体側のコネク タと若脱され、該画像形成装置本体側のコネクタを介し て画像形成装置本体側の電子デバイスと信号のやり取り をするICを有するコネクタを備えたユニットを取り外 し可能に装着する装着手段を設けたことを特徴とする電 子写真画像形成装置。

【請求項28】 前記!Cは電気的に消去可能な記憶手 段であり、前記記憶手段への読み書き手段を有する画像 30 形成装置を体を備えた請求項27に記載の電子写真画像 形成装置。

【請求項29】 プロセスカートリッジを者脱可能で、 記録媒体に画像を形成する電子写真画像形成装置におい ζ.

a. 電子写真感光体と、

前記電子写真感光体に作用するプロセス手段と、

画像形成装置に着脱する際に画像形成装置本体側のコネ クタと者脱され、該画像形成装置本体側のコネクタを介 して画像形成装置本体と信号のやり取りをする【Cを有 40 するコネクタと.

を有するプロセスカートリッジを取り外し可能に装着す る鉄着手段と、

b. 前記記録媒体を鍛送するための搬送手段と. を有することを特徴とする電子写真画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は鉄置本体に着脱可能 なユニットにIC(例えばEEPROM)を搭載する場 台の鎝軾手段に関する。具体的にはコネクタ及びとのコー50 ータ等のデータを記憶するメモリ及び画像形成装置本体

ネクタを採用した画像形成装置本体に着脱可能なユニッ ト及びプロセスカートリッジ及びこのプロセスカートリ ッジを者脱可能な画像形成装置に関する。即ち、とこで 装置本体と着脱可能なユニットとは、例えば画像形成装 置における画像形成装置本体とこれに着脱可能な現像 器。トナーカートリッジ及びプロセスカートリッジ等で ある。

【0002】とこで画像形成装置としては例えば電子写 真複写機、電子写真プリンター(例えばLEDプリンタ) 像形成裝置本体に対して着脱可能とする請求項23に記 10 一、レーザービームプリンター等)電子写真ファクシミ リ装置、及び電子写真ワードプロセッサー等が含まれ る。又プロセスカートリッジとしては帯電手段、現像手 段又はクリーニング手段と電子写真感光体とを一体的に カートリッジ化し、このカートリッジを電子写真画像形 成装置本体に対して着脱可能にしたものさらに少くとも 現像手段と電子写真感光体とを一体的にカートリッジ化 して電子写真画像形成装置本体に着脱可能にしたものを いろ。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明は後述の従来の 20 技術を更に発展させたものである。

【①①①4】本発明は機能に比して装着に要する部材が 少く作業が簡単で実装費の安いメモリーデバイス等の! Cの搭載方法を具現した電子デバイス搭載手段を提供す ることを目的とする。

【0005】本発明はプロセスカートリッジ等のユニッニ トに比較して小さなメモリーデバイス等の電子デバイス 搭載手段を提供することを目的とする。

【0006】本発明は位置決め精度が良好で固定が強固 なメモリーデバイス等のIC搭載ユニットを提供するこ とを目的とする。

【0007】本発明は静電ノイズを拾い難いメモリーデ バイス等の電子デバイス搭載手段を提供することを目的 とする。

【①①08】本発明は上述の電子デバイス搭載手段を備 えたプロセスカートリッジ及びこのプロセスカートリッ ジを取り外し可能に装着する装着手段を備えた画像形成 装置を提供することを目的とする。

[0009]

【課題を解決するための手段】上記目的は!Cソケット とコネクタを一体化したコネクタ及びこれを画像形成態 置本体に者脱するユニットに搭載する際のユニットの標 成及び搭載方法により達成される。

【0010】以下、着脱可能なユニットの一例として画 像形成装置におけるプロセスカートリッジをあげ、問題 を解決するための手段及び作用について説明する。

【①①11】本発明におけるプロセスカートリッジとは 電子写真思光体と該感光体に作用するプロセス手段とを 有し、さらにトナー残置等の検知データ及び製造上のデ

とのデータ通信を可能にする入出力デバイスを備えた制 御回路を有し、又本発明における画像形成装置本体と は、上記プロセスカートリッジとデータ通信を可能とす る入出力デバイスを有する。

【①①12】さらに、本発明におけるコネクタとは上記プロセスカートリッジと画像形成装置本体を電気的に接続する一対のコネクタであり、その一方はプロセスカートリッジ側に搭載し、他方は画像形成装置本体側に設けられるものである。

【①①13】ことで本発明では、前記プロセスカートリ 10 ッジ側のコネクタにメモリ及び制御回路を形成する電子デバイスを直接保持させる構成とすることにより低コスト及び小型化を実現したことを第1の特徴とする。さらに、本発明では、上記のコネクタをプロセスカートリッジに搭載する際、小ねじ、リベット等の締結手段によらず安易かつ精度よくコネクタを固定するための支持部材の構成とこれを用いたプロセスカートリッジの構成を第2の特徴とする。

【①①14】さらに又、本発明では、上記プロセスカートリッジを者脱可能で、前記メモリの読み書きが可能な 20制御回路を備えた本体を備えた電子写真画像形成装置を第3の特徴とする。

【() () 15】かかる本発明の第1の発明は電気回路を結合あるいは分離する対をなす一組のコネクタにおいて、前記コネクタのいずれか一方に10を有し、前記10の信号のやり取りを前記コネクタの他方を介して行うことを特徴とするコネクタである。

【①①16】本発明の第2の発明はコネクタの一方と他方と電気的に直接接続する接続手段を有し、前記【Cはこの【Cを有するコネクタの接続手段に導通している第一30 1の発明に記載のコネクタである。

【①①17】本発明の第3の発明は前記一方のコネクタ は他方のコネクタを介してICの信号のやり取り、及び 電気の供給を行う接続手段を有する第1の発明に記載の コネクタである。

【①①18】本発明の第4の発明は前記 I Cの信号のやり取り、電気の供給及びI Cを有するコネクタ側に接続されたセンザ類の信号の取り出しを行う接続手段を有する第1の発明に記載のコネクタである。

【10019】本発明の第5の発明は前記一組のうち、少 40 くともいずれか一方は、コネクタ嵌合時のずれを吸収すべく、移動可能に取り付けられているととを特徴とする前記第1の発明に記載のコネクタである。

【①①2①】本発明の第6の発明は前記コネクタの10を育する一方は前記10の周囲を置むコネクタ本体を有し、10が前記コネクタ本体より外部へ出ないように前記コネクタ本体を配したことを特徴とする前記第1の発明に記載のコネクタである。

【①①21】本発明の第7の発明は前記コネクタ本体は つの支持部 1 Cを囲む外壁を有し、前記コネクタの I Cを有するー 50 タである。

方は前記! Cの周囲を囲むコネクタ本体のうち、ICの周囲4面のうち、ICの端子が対応しない外壁の一面、もしくは!Cの端子が対応しない外壁の二面の一部を、外壁の縁より内側になるように構成することを特徴とする前記第6の発明に記載のコネクタである。

【10022】本発明の第8の発明は前記 I Cの底面に相対するコネクタ本体の面に突起物を設け、前記 I Cの底面とこの I Cの底面に相対するコネクタ本体の面が密着しない構造とすることを特徴とする前記第6の発明に記載のコネクタである。

【10023】本発明の第9の発明はICと、接続手段としての接続端子と、IC及び接続端子を支持するコネクタ本体を有する第1の発明に記載のコネクタである。

【10024】本発明の第10の発明は前記コネクタ本体は、絶縁物で作られ「Cを有しない相手コネクタと分離可能に結合される嵌合部と、この嵌合部と共に接続端子を取り囲み嵌合部とつづく振本側外壁部と、この嵌合部及び振本側外壁部内にわたって設けられた「C及び端子取付部と、を有し、前記「Cと前記端子は前記「C及び端子取付部に取り付けられると共に互いに接続される第一9の発明に記載のコネクタである。

【0025】本発明の第11の発明は先端が円能形状をしたプローブが、前記嵌合部側から、直接端子に触れることがないように、上記端子の周囲にある前記嵌合部を10を備えない相手コネクタ嵌合部側に延長させた静電気放電防止手段を有することを特徴とする前記第10の発明に記載のコネクタである。

【①①26】本発明の第12の発明はコネクタ本体の外 些部の一部を開閉可能とし、 I C を挟み込むべく配置された固定部材をコネクタ本体の前記外壁部の開閉可能な 一部に有し、コネクタが該コネクタを取り付ける部材に 取り付けられていない状態では、前記固定部材が開放と なり、かつ、コネクタが当該コネクタを取り付ける部材 に取り付けられている状態では、前記固定部材が閉じる ことにより I C の移動を阻止することを特徴とする前記 第9の発明に記載のコネクタである。

【①①27】本発明の第13の発明は前記 | Cは電気的 に消去可能な記憶手段である第1から第12の何れか一つの発明に記載のコネクタである。

【① 0 2 8】本発明の第14の発明は前記 | Cを育するコネクタは支持部材に保持され、支持部材を介してこのコネクタを取り付ける部材に取り付けられる第1から第13の何れか一つの発明に記載のコネクタである。

【0029】本発明の第15の発明は前記コネクタは二つの支持部材に保持された第14の発明に記載のコネクタである。

【0030】本発明の第16の発明は前記コネクタは一つの支持部材と一体成形され、この一体成形品が他の一つの支持部材に保持された第14の発明に記載のコネクタである。

【()()31】本発明の第17の発明は前記コネクタと支 持部村が一体成形された第14の発明に記載のコネクタ である。

【①①32】本発明の第18の発明は画像形成装置本体 に着脱可能なユニットにおいて、画像形成装置に着脱す る際、画像形成装置本体側のコネクタと着脱され、該画 像形成装置本体側のコネクタを介して画像形成装置本体 側の電子デバイスと信号のやり取りをする!Cを有する コネクタを有することを特徴とするユニットである。

【10033】本発明の第19の発明は画像形成手段に着 10 脱可能なユニットにおいて、画像形成手段の一部と、前 記コネクタを取り付けるための空間と、該空間を形成す る部村に設けたコネクタ取付手段と、を有する第18の 発明に記載のユニットである。

【0034】本発明の第20の発明はユニット側コネク タはこのコネクタを支持する支持部科を介してユニット に装着された第18の発明に記載のユニットである。

【①035】本発明の第21の発明は前記ユニットは画 像形成装置本体に着脱され、電子写真感光体上の潜像を 現像するための現像手段である第18の発明に記載のユ 20 ニットである。

【① 036】本発明の第22の発明は前記ユニットは画 像形成装置本体に着脱され、現像手段ペトナーを供給す るトナーカートリッジである第18の発明に記載のユニ ットである。

【10037】本発明の第23の発明は画像形成装置に着 脱可能なプロセスカートリッジにおいて、電子写真感光 体と、前記電子写真感光体に作用するプロセス手段と、 画像形成装置に着脱する際に画像形成装置本体側のコネ クタと者脱され、該画像形成装置本体側のコネケタを介 30 して画像形成装置本体と信号のやり取りをする【Cを有 するコネクタと、を有することを特徴とするプロセスカ ートリッジである。

【()()38]本発明の第24の発明は前記プロセスカー トリッジとは、帯電手段、現像手段又はクリーニング手 段と電子写真感光体とを一体的にカートリッジ化し、こ のカートリッジを画像形成装置本体に対して着脱可能と する第23の発明に記載のプロセスカートリッジであ

【0039】本発明の第25の発明は前記プロセスカー 40 トリッジとは、帯電手段、現像手段、クリーニング手段 の少くとも一つと電子写真感光体とを一体的にカートリ ッジ化して画像形成装置本体に対して着脱可能とする第 23の発明に記載のプロセスカートリッジである。

【① ① 4 () 】本発明の第26の発明は前記プロセスカー トリッジとは、少くとも現像手段と電子写真感光体とを 一体的にカートリッジ化して画像形成装置本体に着脱可 能とする第23の発明に記載のプロセスカートリッジで ある。

【①①41】本発明の第27の発明はユニットを著脱可 50 (2)トナーの幾畳を画像形成動作中に検知し、このデ

能で記録媒体に画像を形成する電子写真画像形成装置に おいて、画像形成装置に着脱する際画像形成装置本体側 のコネクタと若脱され、該画像形成装置本体側のコネク タを介して画像形成装置本体側の電子デバイスと信号の. やり取りをするICを有するコネクタを値えたユニット

を取り外し可能に装着する装着手段を設けたことを特徴 とする電子写真画像形成装置である。

【0042】本発明の第28の発明は前記!Cは電気的 に消去可能な記憶季段であり、前記記憶季段への読み書 き手段を有する画像形成装置本体を備えた第27の発明 に記載の電子写真画像形成装置である。

【0043】本発明の第29の発明はプロセスカートリ ッジを着脱可能で、記録媒体に画像を形成する電子写真 画像形成装置において、

a. 電子写真感光体と、前記電子写真感光体に作用する プロセス手段と、画像形成装置に岩脱する際に画像形成 装置本体側のコネクタと着脱され、該画像形成装置本体 側のコネクタを介して画像形成装置本体と信号のやり取 りをする!Cを有するコネクタと、を有するプロセスカ ートリッジを取り外し可能に装着する装着手段と、。

り、前記記録媒体を鐵送するための搬送手段と、を有す ることを特徴とする電子写真画像形成装置である。

[0044]

【従来の技術】従来、彼写機、レーザービームブリンタ 一等の電子写真画像形成プロセスを用いた画像形成装置 において電子写真感光体と、この電子写真感光体に作用 するプロセス手段例えばクリーニングユニットや現像ユー ニットを一体的にカートリッジ化してとのプロセスカー トリッジを画像形成装置本体に着脱可能とすることによ りメンテナンスプリーの画像形成装置を実現したものが 知られている。

【0045】このような画像形成装置では例えば長期使 用によりプロセスカートリッジに組込まれた構成部品の。 機能が低下した場合プロセスカートリッジ全体が交換さ れている。この交換作業はワンタッチで画像形成装置本 体を開放して装置本体内部から古いプロセスカートリッ ジを取り出し、装置本体に新品のプロセスカートリッジ を装着するといった極めて簡単な作業であり、操作者自 身で容易に実施することができるものである。

【りり46】さらに最近では上述の従来技術をさらに発 展させ画像形成装置の利用者のユーザビリティーを向上 するために以下の様な機能を付加する試みがなされてい

(1)プロセスカートリッジにメモリー等の電子デバイ スを搭載することにより製造出前時に製造条件等のデー タを書き込み このプロセスカートリッジを画像形成装 置本体に装着した際、画像形成装置側がこのデータを参 厩し、そのプロセスカートリッジの最適条件での画像形 成動作を行わせる機能。

(5)

ータをメモリーに保持することにより、トナー残量の逐 次参照を可能とする機能。

(3) 画像形成装置本体の診断データをプロセスカート リッジのメモリーに保持し、異常発生時、あるいはメン テナンス時にサービス提供者がこの内容を参照すること により迅速なサービス対応を可能とする画像形成装置の 自己診断機能。

【①①47】上述の機能を画像形成装置に付加する場 台、プロセスカートリッジ等の着脱可能なユニットに例 えばEEPROM等の電子デバイスを搭載する必要があ 10 る。これら電子デバイスを搭載した従来のプロセスカー トリッジではメモリ等の電子デバイス及びコネクタをプ リント基板上に設けて、プリント基板をプロセスカート リッジに装着していた。

【①048】上述において着脱可能なユニットに対し、 電気部品を実装する場合はプリント基板上に例えば不損 発性メモリのような「C、ICを外部からのサージパル スから保護するためのダイオード、抵抗、コンデンザ、 コネクタ等の電子部品および機能部品は、ブリント基板 上に実装されるのが一般的である。

【①①49】コネクタとして、基板実績タイプではな く、ケーブルにて引き出す構成としたものである。 [0050]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明の実 施の形態を詳細に説明する。

【1)()51】(実施の形態1)図1は、本発明の一実施 例にかかるプロセスカートリッジを搭載した画像形成装 置を示す断面図で、画像形成終置の一形態であるレーザ ービームプリンターを示す。図2は、図1の画像形成装 置に搭載されたプロセスカートリッジを示す断面図であ 30 る。

【0052】本発明における画像形成装置Aは、図1に 示すように、電子写真感光体である感光体ドラム?を備 えたプロセスカートリッジBを搭載しており、その感光 体ドラム7に光学系1から画像情報に基づいた光像を照 射して静電潜像を形成し、その静電潜像をプロセスカー トリッジBの現像手段10により現像剤 (トナー)を用 いて現像して、トナー像として可視化する。そしてその トナー像の形成と同期して被記録材2を搬送手段3 a, 3bにより銀送し、かつ感光体ドラム?上に形成したト 40 ナー像を転写手段4により転写し、その被記録村2を搬 送手段3 cにより定着手段5に搬送して、その加圧ロー ラ5 a 、定者ローラ5 b により転写トナー像を被記録材 2に定者した後、鍛送手段3日により排出部6へ排出す るように模成されている。

【0053】画像形成装置本体16は下部枠体17に対 して上部枠体18を関閉可能とするように両枠体17, 18がヒンジ19で結合されている。そして下部幹体1 7には彼記録付2を装填するペーパーマガジンMP、鍛 送手段3a,3b,3cの大部分、転写手段4.定着手 50 サースイッチ群37が設置され、このセンサースイッチ

段5等が担待され、上部幹体18には光学系1、搬送手 段の一部が担持される。

【0054】上部枠体18をヒンジ19を中心に図1に おいて反時計回りに回動して上下部幹体17,18間を 閼いて、図1の右上から左下へ向ってプロセスカートリ ッジBを下部幹体17に設けたガイド部(不図示)に沿 って進入させて、図示されない位置決め部材でセット位 置が定まると同時に下部枠体してに設けた!/〇コネク タ部15とプロセスカートリッジBに設けた1/Oコネ クタ部21が結合される。

【0055】プロセスカートリッジBの画像形成装置本 体16からの取り外しは、上部枠体18を開いて、上述 と逆に図1の左下から右上方向へ引き上げる。この際に 上述1/0コネクタ部15、21が分解される。

【0056】本発明におけるプロセスカートリッジB は、図2に示すように、上記の感光体ドラム7と、これ に作用するプロセス手段として、感光体ドラム?の豪面 を帯電する帯電手段8と、帯電された感光体トラム7の 表面に照射する光学系1からの光像を導入する窓光部9 20 と、形成された潜像を現像する上記の現像手段10と、 クリーニングブレード118およびトナー溜め11りを 有するクリーニング手段11とを備えてなっている。現 像手段10は、トナーを収容した現像剤容器13と、現 像副容器13の開口部13aが通じ現像削容器13に接 台された現像枠体12に配置され感光体ドラム?と対向 する現像スリーブ10 aと、この現像スリーブ10 aに 当接するトナー規制プレード10Dを構えている。

【0057】プロセスカートリッジBの感光体ドラム7 は、転写手段(帯弯ローラ)4によるトナー像の飯記録 材2への転写後、クリーニングプレード11aによりク リーニングして、感光体ドラム7上に残留したトナーを 除去され、次の画像形成に備えるように構成されてい る。

【①①58】図3は、本発明における画像形成装置本体 およびプロセスカートリッジの制御プロック図である。 本図は、電源系統等を除く副御系のみを示した。初め に、画像形成装置の基本制御について説明する。

【0059】図3において、画像形成装置本体16への 電子デバイスの搭載部分は二点鎖線30で聞きれてい る。エンジンコントローラ (MPU) 31は、演算、メ モリー、内部クロックおよび入出力機能を有し、通常、 ASiC等の形で提供されるデバイスである。とのエン ジンコントローラ31に対して、メインモータ副御ブロ ック32、一次帯電電圧・電流制御ブロック33a、現 像バイアス選圧副御ブロック33り、転写選圧副御ブロ ック33c、スキャナユニット制御ブロック330が接 続され、エンジンコントローラ31内のプログラムによ

【りり6()】画像形成装置本体16内の各部に各種セン

り凶々のユニットの制御が行なわれている。

群37の出力をエンジンコントローラ31に接続するこ とにより、プリント動作シーケンス中の各部の動作状況 がエンジンコントローラ3)により監視される。又エン ジンコントローラ31にフォーマッター34が接続され ている。このフォーマッター34は、外部機器の1/0 ボートとの入出力、印字フォーマットの内蔵及び画像デ ータへの展開を行なうデバイスであり、エンジンコント ローラ31の前段処理の機能を有する。

【0061】図3において、符号C1の2点鎖線で図ま れる部分は、プロセスカートリッジBに搭載される部分 10 であり、プロセスカートリッジBの画像形成装置本体! 6への装着と同時に、1/0コネクタ部49において画 像形成装置本体16のエンジンコントローラ31とプロ セスカートリッジBへの落載部分C´の回路が接続され る構成となっており、エンジンコントローラ31は、こ の1/0コネクタ部49を介してその入出力デバイス (1/Oポート) 48と、プロセスカートリッジB側の 入出力デバイス(!/Oボート)44とが接続されて、 プロセスカートリッジ側海算装置(CPU)4.1. プロ セスカートリッジ側センサー群4.3からのデータを参照 20 することができる。

【0062】以下、プロセスカートリッジ側搭載部分 C′のデバイスの機能について説明する。まず、プロセ スカートリッジ側センサー群43は、リミットスイッチ 等を利用したカートリッジ有無センサー43a.静電容 置検知や光置検知を利用したトナー残量検知センサー4 3b.帯電手段8の電気抵抗を検知し、結び、短絡を点 検する帯電器抵抗センサー43 c、プロセスカートリッ ジBの昇温を検知する温度センサー43 a 等が、プロセ スカートリッジBの入出方デバイス44に接続されてい 30 記したものである。

【0063】さらにメモリーデバイス42がプロセスカ ートリッジBに搭載されており、本実施の形態では、メ モリーデバイス42として再書込み可能なEP-ROM を用いた。又本実施の形態では、上記の画像形成装置本 体16のエンジンコントローラ31とプロセスカートリ ッジ側の演算装置41との入出力を行なう入出力デバイ ス44には、接点数の接触不良等を回避するために、シ リアルボートを用いて接点数を削減した。

【0064】上記制御回路のプロセスカートリッジ搭載 40 部分C′をプロセスカートリッジBに搭載した例を、先 の図2に示す。この制御回路はプロセスカートリッジB のどの部分に設置してもよいが、本発明では、画像形成 装置本体16への位置決めの基準となる固定側であるク リーニング枠体 1.4 を選び、又、帯電、転写ユニット等 の放電ノイズを発生する部位から最も離れたクリーニン グ辞体14の先端部に取付けている。即ち、クリーニン グ辞体14に外部から見て凹部14aを設け、この凹部 14aを覆いクリーニング枠体14に固定されたカバー 22に!/〇コネクタ部21を設けてある。

【①①65】先の図1は又上記制御回路を有するプロセ スカートリッジを画像形成装置本体16に装着した状態 を示す。図1に示すように、画像形成装置本体16に装 着されたプロセスカートリッジBは、その!/Oコネク タ部21が画像形成装置本体16の1/Qコネクタ部1 5と結合され、図3に示したi/Oコネクタ部4.9が形 成される。これらのコネクタ部21及び15は、プロセ スカートリッジBの装着動作の過程で結合されるように 槎成されている。

【0066】なお!/Oコネクタ部49を具体化する! /〇コネクタ部15,21は、実施の形態の説明におい ては【Cとエンジンコントローラ3 】を結合するコンタ クトを有するものとして説明するが、上述のためのコン タクト以外にプロセスカートリッジ側センサー群43を エンジンコントローラ31へ結合するコンタクトは同時 に同じ!/〇コネクタ15、21に有するものとしても よく、又別のコンタクトとしてもよいものである。

【0067】前述の!/〇コネクタ部15,21を示す。 図4をもとに実施の形態」で用いたコネクタについて説 明する。図4は、本発明のコネクタ構成を説明するため の斜視図である。IC51がプロセスカートリッジ側コ ネクタ本体53に搭載されている。コネクタ本体53は ! 〇ソケットとコネクタが一体となった機構部品であ る。プロセスカートリッジ側コネクタ本体53に組対す る画像形成装置本体側コネクタ本体57は小ねじ56を 該コネクタ本体57の小ねじ用穴57aを挿通して画像 形成装置本体16のコネクタ取付部58のめねじ58a にねじ込んである。

【りり68】図5は、図4に示したコネクタの断面図を

【0069】本発明のプロセスカートリッジ側コネクタ 本体53は、その内部にコネクタのコンタクト52を有し UIC51と接触を取る構成となっている。このプロセ スカートリッジ側コネクタ本体53は、プロセスカート リッジBに対し固定される。一方、これに相対する画像 形成装置本体側コネクタ本体57は画像形成装置本体1 6の一部であるコネクタ取付部58に対して、小ねじ5 6で固定される。ただし、プロセスカートリッジB側に 実装されたコネクタ本体5-3 は、プロセスカートリッジ Bに対して、確実に固定されているために、プロセスカ ートリッジBと画像形成装置本体16との嵌合時のずれ がコネクタ本体53,57間にかからないようにする必 要がある。画像形成装置本体側コネクタ本体57を可動 (プローティング) なよろに画像形成装置本体 16のコ ネクタ取付部5.8に対して固定す必要がある。図5に記 載した断面図は、それを考慮したものであり小ねじ56 は、画像形成装置本体16のコネクタ取付部58に対し て固定されるものの、小ねじ56と画像形成装置本体側 コネクタ本体57に設けられた小ねじ用穴57aには、

50 先に説明したずれを吸収すべく余裕を育するように小ね

じ56との間に隙間を生ずる大きさとしてある。したがって、画像形成装置本体側コネクタ本体57は画像形成装置本体側3ネクタ取付部58に対して移動可能な状態になるように小ねじ56をめねじ58aにねじ込んで取り付けられている。

【0070】上述の1/0コネクタ部15,21の構成 について述べる。

【0071】プロセスカートリッジ側はネクタ本体53 は合成樹脂製であって、中空の方形断面の根本側外壁5 3 aから先端が同形状で磁小して中空の嵌合部5 3 b と 19 なっている。プロセスカートリッジ側コネクタ本体53 の中空部には対向する壁間を連結するIC取付部53c が一体形成されている。又は嵌着により外壁部53 a及 び嵌合部53bに取り付けられている。その断面は図5 に示すようにT字形をしている。そして根本側外壁部5 3 a と嵌合部5 3 b の対向二辺と!C 取付部5 3 c 間に 図の上下で外部に通じている鑑子取付空間53dを設け ている。!C取付部53cに沿ってコンタクト52が配 され、コンタクト52の図5における下端はIC取付部 53cから両側へ向って離れている。このコンタクト5 20 2は画像形成装置本体側コンタクト55との接触を確実 にするため、先端に外方へ向って変形させた接点部52 aを備えている。!C5lはチップ本体5laがしC取 付部53cの直上で隙間を置いて配され、1C51のリ ード線51 bは端子取付空間53 dに上部から進入し、 コンタクト52に圧接している。

【0072】画像形成装置本体側コネクタ本体57は前 速の小ねじ用穴57aを設ける取付部57bに一体に四 角形箱形の嵌合部57cが設けられ、該画像形成装置本 体側コネクタ本体57に固定されたコンタクト55に配 36 複59が結合されている。該コンタクト55は嵌合部5 7cの対向内側面に接している。プロセスカートリッジ Bを画像形成装置本体16に装着する際、プロセスカートリッジ側コネクタ本体53の嵌合部53b内層は画像 形成装置本体側コネクタ本体57の嵌合部53b内層は画像 形成装置本体側コネクタ本体57の嵌合部53cc 嵌合すると共に、プロセスカートリッジ側コンタクト5 2の接点部52aは画像形成装置側コンタクト55に圧 接して先端が近寄る方向に変形して該コネクタに導通する。

【①①73】上述のプロセスカートリッシ側コネクタ本 46 体5 3及びその取付部5 4 は何れも直接プロセスカートリッジB側への取り付けを模式的に示されており、具体的なプロセスカートリッジBへの!/〇コネクタ部2 1 の直接取付方法は上述に限定されない。又、プロセスカートリッジ側のコネクタ取付部5 4 は、例えば図2に示す。プロセスカートリッジBのクリーニング枠体1 4 に取り付けたカバー22 である。

【0074】次に支持部材を介してプロセスカートリッジ側コネクタをプロセスカートリッジに取り付ける例を 説明する。 【① 0 7 5 】 図 6 はプロセスカートリッジに支持部材で 保持したコネクタを取り付ける方法を説明する斜視図で ある。

【10076】図6はプロセスカートリッジBへコネクタを搭載するための本実施の形態における方法の具体的な例を説明する図である。図において【/Oコネクタ部2】及びコネクタ支持部材66,67は面S(後述する)を対称面として左右対称である。

【0077】図6においてプロセスカートリッジBのクリーニング枠体14にコネクタ搭載用の空間61を設けてある。この空間61を構成する対向する内側の側面81に一対のガイド港62(片側は図示していない)が設けられている。このガイド港62はプロセスカートリッジBの者脱方向の矢印Eと同方向である。又竪港63が空間61の奥61a側でガイド港62に対して直角方向にクリーニング枠体14の上面14aかち空間61の底61bまで設けられている。空間61の底61bまで設けられている。

【0078】一方、プロセスカートリッジ側!/〇コネクタ部21は分割面69で上下に分割される2つの制脂製のコネクタ支持部材66、67に保持され、コネクタユニットCとなる。コネクタユニットCは、コネクタ支持部材66、67の両側面の分割面69に沿って断面が凸形状である一対の直線部68を有している。又上側のコネクタ支持部村66の一端には一対の固定用爪66aを有している。

【0079】この固定用爪66aの形状について途べ る。この爪66aはコネケタ支持部村66の挿入方向の 図示矢印Eをとおる垂直な面Sを対称な面として左右対 称に作られている。爪66 a は外角部に、矢印匠のコネ クタ支持部材66の挿入方向からみて空間61の側面8 1の手前側の角にコネクタ支持部材66の空間61への 挿入時に当る導入部66a2を備えている。この爪66 aはコネクタ支持部材66の挿入方向の先端側から、切 り込まれたスリット66a3を備えている。空間61の 側面81と嵌合するコネクタ支持部付66の側面86の 挿入方向の後端側にはストッパ84が設けられている。 【りり80】上記においてコネクタ支持部材66の爪6 6 a のコネクタ支持部材 6 6 の挿入方向の長さよりもプ ロセスカートリッジBの空間61の間の竪溝63の幅は 大きく、爪66aの後端面とストッパ84の筒当面84 a間の距離は、側面81のコネクタ支持部材66の挿入 方向の長さにはめあい代を加えた大きさである。

【0081】なお、爪66aは上側のコネクタ支持部材 66の直線部66aとの間はスリットでもって離れてい る。

【0082】プロセスカートリッジ側 I/Oコネクタ部 50 21とコネクタ支持部材66,67の分解図を図7の (a)に示す。図7の(a-1), (a-2)はコネクタ支持部材66.67の挿入方向の後端面を示す。又組立状態でのコネクタ支持部材66,67の縦断面図を図7の(b)に示す。図7ではコネクタ支持部材66,67の外周側は図を簡略化して示している。

【① 083】プロセスカートリッジ側 1 / 0 コネクタ部 2 1 は胴部 2 1 c, 2 1 d間の外周にフランジ部 2 1 a を備えている。この胴部 2 1 c, 2 1 dに沿って少り、フランジ部 2 1 a は胴部 2 1 c, 2 1 dに沿って少くとも上下に設けられた角フランジである。

【①①84】コネクタ支持部材66、67の内部側にはプロセスカートリッシ側1/〇コネクタ部21のフランジ部21aの上と下が夫々嵌入する溝部66g、67gが設けられている。そして胴部21dの上下を挟み込む突出部66m、67mが設けられている。コネクタ支持部村66、67のプロセスカートリッシBの空間61への挿入方向の後端には胴部21cの上下を挟み込む突出部66m、67mが端部66g、67gの側壁を兼ねて設けられている。コネクタ支持部材66、67の内部側の両側面には、図7の(a-1)、(a-2)に示すよ 26 うにプロセスカートリッシB側1/〇コネクタ部21の胴部21cを左右から挟み込む突出部661、671及び胴部21dを左右から挟み込む突出部66」、671及び胴部21dを左右から挟み込む突出部66」、671

【0085】図7の(b)は、図6のコネクタユニット Cの面S(この面Sは分割面69に対してコネクタユニットCの左右の二等分面となっている。)における断面 図である。

【0086】図7に付記したXY2方向(X方向は紙面 に垂直、2方向は着脱方向(図6の矢印尼方向))につ 39 いてコネクタユニットCに対するプロセスカートリッジ 側1/0コネクタ部21の固定作用に付いて説明する。 【0087】まず2方向については1/0コネクタ部2 1のフランジ部21aを両コネクタ支持部材66、67 の清部66 g. 67 gで挟み込むことにより固定する。 丫方向については、両コネクタ支持部村66,67の漢 部66g、67gの片側の壁を形成する突出部661、 67fで!/Oコネクタ部21のフランジ部21aの片 側の胴部21cを上下から挟み固定する。さらに突出部 66h, 67hによりフランジ部21aの他の片側の胴 40 部21 d部を上下から挟み固定することによりX軸回り の回転を止める。 X方向についてはコネクタ支持部材 6 6、67の両側面に設けられた一対の突出部66i、6 7i(対向側は図示していない)により1/Oコネクタ 部21の胴部21cの側を挟み固定する。さらに一対の 突出部66j、67j(対向側は図示していない)によ り1/0コネクタ部21の胴部21は部の側部を絞み固 定することにより止めると共に丫輪回りの回転を止め る。上述のように組立てると分割面69が互いに接す

を貼り付けておくことにより、コネクタ支持部村66と67を結合するようにしてもよいが次にのべるようにプロセスカートリッジBの空間61ヘ1/0コネクタ部21を組付けたコネクタ支持部村66、67を挿入するとコネクタ支持部村66、67は分離しない。

16

【0088】以上図7に示す構成を用いることにより、 コネクタユニットCにプロセスカートリッジ側I/Oコ ネクタ部21を請度よくかつ強固に固定することが可能 となる。

10 【0089】次に上記のコネクタユニットCをプロセス カートリッジBへ取り付ける方法について説明する。

【0090】図6において挿入動作はコネクタユニット Cの一対の直線部68をプロセスカートリッジBの一対 のガイド港62に合わせ図6の矢印目の方向へ一直線に 挿入することにより行われる。この直線部68は支持部 材66,67の分割面69に沿う直線部66d、67d を併せて構成されている。

【0091】図8はプロセスカートリッジBのコネクタ 搭載用空間61ヘコネクタユニットCを挿入する作用を 説明する図面であり、コネクタユニットC及び該空間6 」は図6の矢印Eの左右の片側を示す。

【0092】図8の(a) は挿入動作の第1段階でコネクタユニットCの固定用爪66 a の導入部66 a 2がプロセスカートリッジBの空間61における側面81のコネクタユニットCの挿入方向から見て手前側の角に当接した状態である。

【0093】 ここで矢印E方向に負荷をかけると固定用 爪66a は弾性的にスリット66a 3側へ曲けられ、コネクタユニットC はさらに関へ挿入されるとコネクタユニットCの側面86が空間61の側面81と接する。 (図8の(b)参照)。

【0094】そして最終固定位置においてはプロセスカートリッジB側の操63があるために爪66aのフック面85が竪操63に建すると爪66aの導力で爪66aの変形が回復し、その結果コネクタユニットCは2方向に対しては竪溝63の側面83と爪のフック面85及び欠角部64の正面82とストッパ84の筒当面84aが密接して固定される。又Y方向に対しては前記プロセスカートリッジB側の一対の挿入ガイド溝62とコネクタユニットC側の直線部68により位置決め固定される。【0095】さらにX方向に対してはプロセスカートリッジB側の空間61の左右に設けた一対の側面81とコネクタユニットCの側面86により位置決め固定され

【①①96】したがって上途の模成のコネクタユニット C及びプロセスカートリッジBを用いることによりコネクタユニットCをプロセスカートリッジBに精度よくか つ強固に固定することが可能となる。

る。上述のように組立てると分割面69が互いに接す 【0097】(実施の形態2)次に実施の形態2についる。分割面69に予かじめ接着剤を塗布又は両面テープ 50 て説明する。この実施の形態2は図5に示すプロセスカ

ートリッジ側コネクタ本体53の根本側外壁部53aを上方へ延出したものであり、その他の各部構成は実施の形態1と同様であり、実施の形態1の説明を本実施の形態2の説明に援用し、異なる点を説明する。

【①①98】図9に示したプロセスカートリッジ側コネクタ本体90は、1C51の周囲をプロセスカートリッジ側コネクタ本体90の根本側外壁部90aで覆う機成としたものである。こうすることにより、プロセスカートリッジ側コネクタ本体90に1C51を実装した状態で不用意に取り扱われた場合においても、1C51を破10線としめる力がかかることを防止することが可能となる

【0099】図10にその断面図を示す!C51の上面 105より、周囲のプロセスカートリッジ側コネクタ本 体90の壁線面106を高くなるように構成する。

【 0 1 0 0 】 又、さらには、図 1 1 に示すプロセスカートリッジ側コネクタ本体 1 1 1 のように根本側外壁部 1 1 1 aの | C 5 1 のリード線 5 1 bが出されていないチップ本体 5 1 aの鑑面 5 1 cに対向する側の一面又は二面の上端部に切り欠き 1 1 2 を設けることにより、 | C 20 5 1 を取り出しやすくすることが可能となる。 | C 5 1 を取り出す際に、ドライバのような先の鋭いものをこの切り欠き 1 1 2 に突き刺し、 | C 5 1 を上方に卸し出すようにすることによって容易に | C 5 1 を取り出すことが可能な構成を提供することができる。

【0 1 0 1】図12に、その際の(a)側面図及び

(b)断面図を示す。 | C51の下面とコネクタが密着してしまうと、ドライバのような | C51取外し工具を差し込むことが困難となる。そこで図12(b)に示すような突起物121をプロセスカートリッジ側コネクタ 30本体111の端子取付部53c上に設けることにより、 | C51とプロセスカートリッジ側コネクタ本体111との間に隙間122を設け、さらに1C51を取り外しやすくすることができる。

【0102】(実施の形態3)次に実施の形態3について説明する。

【0103】本実施の形態では、外部からの静電気に対するICの保護を目的とした構成について説明する。図13は、コネクタ端子を外部の静電気を帯びている部材より沿面距離を確保することを目的とした構成であり、コネクタ端子とコネクタの端面との医館を確保すべく距離を確保したものである。

【0104】具体的には、先端の角度α25°のプロープ130が端子取付空間53dに差し込まれても直接コンタクト52に接触しないだけの距離131を確保するようにコンタクト52の下端から下方への嵌合部53bの長さを長くする。

【0105】次に、図14を用いて、その実践方法について説明する。プロセスカートリッジB、現像ユニット等のユニットの幹体142の内側140に銭状空間14 50

3を形成する壁部材144をユニットの枠体142に取付け可能に設け、ユニットの枠体142に該空間143とユニットの外側141を通ずる関口部145を設ける。壁部材144にはプロセスカートリッジ側コネクタを体53の根本側外壁部53aに先端が接するリブ144aを設ける。このユニットに本発明のコネクタを実装する場合、「C実装側をユニットの内側となるようにし、嵌合部53bがユニットの関口部145に嵌合し、嵌合部53bがユニット42の外側141にでるように実装する。こうすることにより「C51が外界から運動されるために静電耐量が増すだけでなく、粉度などの実物が付着して故障となることを防止することが可能となる。

18

【0106】なお上記において、壁部村144をユニットの枠体と一体成形し、図14における符号142のユニットの枠体の一部をユニットの枠体に取り付けるカバー部村とすることもできる。

【0】(07】(実施の形態4)次に実施の形態4について説明する。

【0108】実施の形態4では、ユニットにコネクタを実装した場合に、それに搭載されたICが容易に取れてしまわないようにするための発案で、図15の(a)にコネクタをユニットに実装していない状態での図を、又同図の(b)にコネクタをユニットに実装した場合の図。を示す。

【0109】図15(b)において、プロセスカートリッジ側コネクタ本体53の根本側外壁部53aに【C51のチップ本体51aの側部から出ているリード線51.bの上側に来るように固定部材151を設ける。プロセスカートリッジ側コネクタ本体53の根本側外壁部53aの図15(a)の紙面に平行な外壁部53a1と図15(a)の紙面に直角な外壁部53a2両端は同紙面に平行な外壁部53a1の内側面と同一面の隙間のない切目により切り催されており、コネクタ本体53は弾性のある合成制脂材料で作られている。固定部材151を設けた根本側外壁部53a2の外側には突起部53eが設けられ、この突起部53eはユニット152の開口部154に設けた四部155に嵌合している。

【0110】1C51を実装する場合には、図15の(a)に示すように「C51を固定するための固定部材151が解放状態となるべく、バネ性を特たせて作り、ユニット152の関口部154にならつて閉じるように構成する。コネクタを体53をユニット152に実装した状態では、図15の(b)に示すように「C51を摑むように実装されるために、「C51が外れてしまうことはない。又、コネクタ報本側外壁部53aの実起53eが関口部154の凹部155に嵌合するため、コネクタ本体53が外力で容易に外れない。

【①111】又、このような固定部付151がない場合

には、図16に示すように1051のチップ本体51a を押さえるようにボス153を壁部付144に設けても よい(図16では図14と同機能部は、図14と同符号 を付し、図14に関する説明を採用する)。

【0112】なお、コネクタ本体53を支持部村を介し てユニットあるいはプロセスカートリッジの枠体に上述 のように取り付けてもよい。

【0113】 (実施の形態5) 次に実施の形態5につい て説明する。

【0114】本実施の形態は、実施の形態!におけるコー10 ネクタユニットCの構成をコネクタユニットの製作、組 立上の都台を考えて変更したものである。

【0115】図17の(a)は二点構成のコネクタユニ ットを示す。上コネクタユニット171は1/〇コネク タ部171aと上支持部村171bを一体に成形したも のであり、これと下支持部村172を組み合わせること によりコネクタユニットCを形成する。

【0116】図17において図6と同一機能部は、図6 と同一符号を付し、図6の説明を採用する。なお図17 で爪66aは爪回りのスリットは図略してある。【/O 20 コネクタ部171aの下には、コネクタユニットC挿入 方向Eに対して直角方向のフランジ171a1が設けら れ、下支持部村172には1/Oコネクタ部171aが 嵌入するE方向(コネクタユニットCの装着方向)の嵌 台溝172aが設けられ、この嵌台溝172aの底を構 切って!/Oコネクタ部171aのフランジ171al が嵌入する標部172りが設けてある。組立てられたコ ネクタユニットCの外側の形状は図6に示すコネクタユ ニットCと同様である。

【() 1 1 7 】図 1 7 の (b) は一体型のコネクタユニュ 30 ト173を示す。本コネクタユニット173は1/0コ ネクタ部173aと支持部173りを一体に成形したも のである。コネクタユニット173の外形の形状は図6 に示すようにコネクタユニットCと同様である。

【①118】夷槌の形態1における三点模成及び本真施 の形態5における二点構成あるいは一体型のいづれを用 いても本発明における効果を満足できるため生産者は製 作上の利点例えば成形における金型の製作費用、組立方 法及びコスト等を考慮して上記の中から最適な構成を選 択することができる。

[0119]

【発明の効果】

(1)以上説明したように本出願に係る第1の発明によ るICを有するコネクタを用いることにより者脱可能な ユニットに電子バイス例えばEPROM等のICを搭載 する場合に安価でかつ小型で耐ノイズ性に優れた構成が 実現できる。

(2) 本出願に係る第2の発明は第1の発明において、 !Cを!Cを有するコネクタの接続手段に直接導通させ てあるので、コネクタを結合することにより「Cは他方」50」り付ける部材側の情報をコネクタが有することができ

のコネクタに導通するので別途配線を用いて!Cを他の コネクタに導通させる必要がない。

20

(3) 本出願に係る第3の発明は第1の発明において、 ! C及び電気の供給手段をコネクタに備えているので、 I Cへの信号と電源からの電気の供給が一組のコネクタ により行うことができる。

(4) 本出願に係る第4の発明は第1の発明において、 !Cの信号やり取り、電気の供給、及び!Cを有するコ ネクタ側に接続されたセンサ類の信号の取り出しが一組 のコネクタにより行うことができる。

(5)本出願に係る第5の発明は第1の発明において、 前記一組のコネクタのうち少くとも何れか一方はコネク 夕嵌合時のずれを吸収すべく移動可能に取り付けられて いるのでコネクタは確実に結合される。

(6) 本出願に係る第6の発明は第1の発明において、 「Cの周囲を囲むコネクタ本体に「Cがコネクタ本体の 外部へ出ないように「Cを配したもので」Cに直接他の 物がぶつかるおそれがない。

(7) 本出類に係る第7の発明は第6の発明において、 コネクタ本体は I C を聞む外壁を有し、 I C の端子が対 応しない外壁の一面又は二面の一部を低くしたので!C を取り出し易い。

(8) 本出願に係る第8の発明は第6の発明において、 ||Cの底面に相対するコネクタ本体に突起物を設け、| Cの底面とコネクタ本体の面が密着しないようにしたこ とにより、ICの取り外しのためのICとコネクタ本体 間の隙間を確保できる。

(9) 本出類に係る第9の発明は第1の発明において、 接続手段を接続端子とし、IC及び接続幾子をコネクタ 本体で支持したので構成が簡単である。

(10) 本出順に係る第10の発明は第9の発明におい て、コネクタ本体は絶縁物で作られ、ICを有しない相 手コネクタと分配可能に結合される嵌合部と共に接続端 子を取り囲み嵌合部につづく外壁部と、嵌合部及び外壁 部内にわたって設けられたIC及び端子取付部とを有 し、「Cと幾子は「C及び端子取付部に取り付けられる」 と共に接続されるようにしたので、構成が簡単で製作し 易く強固である。

(11) 本出願に係る第11の発明は第10の発明にお いて、嵌合部を延長したことにより、プローブ類がコネ クタ本体の幾子のある部分まで入り斃く、静電気放電防 止手段となる。

(12) 本出願に係る第12の発明は第9の発明におい て、コネクタ本体の外壁部の一部を開閉可能としてその 外壁部の一部のICに固定部材を設けたので取り付け状 態でICがコネクタ本体から外れることがない。

(13) 本出願に係る第13の発明は、第1から第12 の何れか!つの発明において!Cは電気的に消去可能な 記憶手段であることにより、ICを備えたコネクタを取 る。

(14) 本出願に係る第14の発明は第1から第13の 何れか1つの発明において、10を有するコネクタは支 **绮部村を有するため、このコネクタを取り付ける部材に** 適合させ易く、又支持部村によりこのコネクタを保護で きる。

21

(15) 本出願に係る第15の発明は第14の発明にお いて、コネクタを二つの部付に保持するようにしたか。 ら、組立工程において仕組めばよいので部品製作工程が 簡略である。又、コネクタを共通化しておいて、ICを「19」 有するコネクタを取り付ける部材に応じて同一のコネク タについて支持部材を変更すればよく融通性がある。

(16) 本出願に係る第16の発明は第14の発明にお いて、コネクタは一つの支持部材と一体成形され、この 一体成形品が他の一つの支持部材に保持されるようにし たので、コネクタ本体が開発される。

(17)本出願に係る第17の発明は第14の発明にお いて、コネクタと支持部村一体成形されているので、コ ネクタの強度、剛隆が高い。

(18)本出願に係る第18の発明は画像形成装置本体 20 に着脳可能なユニットに上述のコネクタを設けたので、 ユニットに関する情報を記録する手段等を設ける場所が 小さく、ユニットを大きくしなくても設置できる。又外 部へ通ずる部分に設けるため、取り付け易い。そして、 帯電器等の高圧帯電部材からのノイズを防ぎ、又トナー 等の付着による短絡、接触不良等から電子デバイスを保 護し、デバイス動作の耐ノイズ性耐環境性を向上させる ことが可能となる。

(19) 本出願に係る第19の発明は第18の発明にお いて、コネクタを取り付けるための空間を設けることに 39 より、ユニットからコネクタが大きく露出することがな く、従ってユニットをコンパクトでかつ小型化できる。

(20) 本出願に係る第20の発明は第18の発明にお いて支持部材を介してコネクタをユニットに装着したの で、各種のユニットに同一コネクタを取り付けることが できる。そして高精度でかつ強固に固定するようにする ことが可能で、コネクタに力が加わっても、相手コネク **タとの結合機能がよく、又着脱等の取り扱いにおいてコ** ネクタへの影響が殆どない。

(21) 本出順に係る第21の発明は第18の発明にお 40 いてユニットを現像器とすることにより、現像器の諸情 級の記録を可能とする手段が小型コンパクトで現像器を 格別に大きくすることなく実現できる。

(22)本出願に係る第22の発明は第18の発明にお いてユニットをトナーカートリッジとすることにより、 トナーの消耗状態を記憶しておく手段が小型でトナーカ ートリッジを大きくすることがない。

(23) 本出順に係る第23の発明はプロセスカートリー ッジに前述のコネクタを備えることにより、プロセスカ ートリッジの腰壁をプロセスカートリッジに記憶させて 50 -

おくことができるものにおいて、プロセスカートリッジ を大きくすることがなく、又、プロセスカートリッジへ の取り付けがコネクタの取り付けで終り、取り付け作業 が容易である。尚、プロセスカートリッジとしては第2 4~第26の発明の懲機があり、何れの形態のプロセス カートリッジに対しても適用可能である。

(24) 本出願に係る第27の発明は上述のコネクタを 画像形成装置本体に着脱可能なユニットと画像形成装置 本体に設けたので画像形成装置本体は、「Cを有するコ ネクタをユニットを備えるだけでユニットを特に大きく するととかないので画像形成装置が小型ですむ。

(25) 本出願に係る第28の発明は第27の発明にお いて【Cを電気的に消去可能な記憶手段としたので、画 像形成装置本体の制御回路から、ユニットに応じてユニ ットの履歴等の情報を逐次記憶させておくことができ

(26)本出願に係る第29の発明はプロセスカートリー ッジを者脱可能で、記録媒体に画像を形成する画像形成 装置において、

a. 電子写真感光体と、前記電子写真感光体に作用する プロセス手段と、画像形成装置に着脱する際に画像形成 装置側のコネクタと着脱され、該画像形成装置側のコネ クタを介して画像形成装置本体と信号のやり取りをする !Cを有するコネクタと、を有するプロセスカートリッ ジを取り外し可能に装着する装着手段と、

b. 前記記録媒体を搬送するための搬送手段と、を有す る画像形成装置としたことにより、プロセスカートリッ ジを大きくすることなく、従って画像形成装置を大きく することなく、プロセスカートリッジに備えるICに画 像形成装置の本体の制御回路から信号のやり取りを行う 画像形成装置を提供できるものにおいて、プロセスカー トリッジ及び画像形成装置本体を特に大きくする必要が なく、両者の接続部は、両者を切り膨した場合に外部へ 出ている部分であり、点検保全が容易である。

【図面の簡単な説明】

図面は何れも本発明の実施の形態を示し

【図1】本発明の実施の形態にかかるコネクタを鑑載し たプロセスカートリッジ及び画像形成装置の縦断面図で ある。

【図2】本発明の真施の形態にかかるコネクタを搭載し たプロセスカートリッジの縦断面図である。

【図3】図1の画像形成装置の制御ブロック図である。 【図4】 本発明のコネクタ構成(実施の形態))を説明 するための斜視図である。

【図5】本発明のコネクタ構成(実施の形態))を説明 するための縦断面図である。

【図6】玄発明のコネクタユニット及びプロセスカート リッジの構成を説明する斜視図である。

【図7】本発明のコネクタユニットの構成(実施の形態 1)を説明するための縦断面図である。

23

【図8】(a)、(b)、(c) はコネクタユニットと プロセスカートリッジを固定するための動作を示す図で ある。

【図9】本発明のコネクタ構成(実施の形態2)を説明 するための料視図である。

【図】()] 本発明のコネクタ構成(実施の形態2)を説明するための縦断面図である。

【図11】「C取り外しの容易化をはかった例を説明するための斜視図である。

【図12】! C取り外しの容易化をはかった例を説明す 10 るための図であり、(a) は正面図。(b) は正面断面図である。

【図13】静電耐量を増すための構成を説明するための コネクタの縦断面図である。

【図14】静電耐畳を増すための構成を説明するための コニットへの取付状態を示す縦断面図である。

【図15】 | Cの外れ防止をコネクタ側で行った場合の 縦断面図であり、(a)は取付前の縦断面図、(b)は 取付後の縦断面図である。

【図 1 6 】 | Cの外れ防止をユニット側で行った場合の 20 サー等 ・・ 縦断面図である。 4.4…プロサ

【図17】コネクタユニット構成の方法を説明する図であり、(a)は二点構成の斜視図、(b)は一点構成の斜視図である。

【符号の説明】

A…画像形成装置

B…プロセスカートリッジ

C…コネクタユニット C′ …プロセスカートリッジ側 搭載部分

E…矢印

S--- Ta

1…光学系

2…被記錄材

3a. 3b, 3c, 3d…搬送手段

4…転写手段

5…定者手段 5 a…加圧ローラ 5 b…定者ローラ

6…排出部

7…感光体ドラム

8…帯電手段

9…器光部

1 () …現像手段 1 () a … 現像スリーブ 1 () b … トナー規制プレード

11…クリーニング手段 11a…クリーニングブレー

ド 111 0 …トナー溜め

12…現像枠体

13…現像剤容器 13a…関口部

14…クリーニング枠体 14 a…上面

15…!/ 〇コネクタ部

16…画像形成装置本体

17…下部枠体

18---上部枠体

19…ヒンジ

21…1/0コネクタ部 21a…フランジ部 21

c、21d…胴部

22…カバー

30…画像形成装置本体への電子デバイス搭載部分

31…エンジンコントローラ (MUP)

32…メインモータ制御プロック

33a…一次帯電電圧・電流制御ブロック 33b…現

) 像電圧制御プロック

33 c…転写電圧制御ブロック 33 d…スキャナユニット制御ブロック

34…フォマッター

37…センサースイッチ群

41…プロセスカートリッジ側演算装置

42…メモリーデバイス。

43…プロセスカートリッジ側センサー群 43a…カートリッジ有無センサー 43b…トナー残置検知センサー 43c…帯障器抵抗センサー 43c…温度セン

The section

4.4…プロセスカートリッジの入出方デバイス

4.8…入出力デバイス (I/Oボート): -

49…!/ 〇コネクタ部

51…プロセスカートリッジ側 | C 51a…チップ本体 51b…リード線52…コンタクト (端子) 52

a…接点部 *******

53…プロセスカートリッジ側コネクタ本体 53al

…紙面に平行な壁 53a2…紙面に直角な壁 53b

…族合部 53c…鑑子取付部 53c…鑑子取付空間 53e…楽起部

54…取付部

55…コンタクト

56…小ねじ

57…装置本体側コネクタ 57a…小ねじ用穴 57

b…取付部 5.7 c … 嵌合部

58…コネクタ取付部 58a…めねじ

59…配線

61…コネクタ経蔵用空間

62…ガイド溝

40 63…竪湊

64…欠角部

66…コネクタ支持部材 66 a…固定用爪 66 a 2 …嵌合部 66 a 3…スリット 66 g…濃部 66

h. 661, 66f, 66j--突出部

67…コネクタ支持部材 67g…溝部 67 f. 67

h. 671, 67j…突出部

68…直複部

69…分割面

81…プロセスカートリッジの側面

50 82…面

- 83…側面
- 84…ストッパ 84a…衡当面
- 85…フック面
- 86…側面
- 90…プロセスカートリッジ側コネクタ本体 90a…

根本側外壁部

- 105…! Cの上面
- 106…プロセスカートリッジ側コネクタの壁端面
- 111…プロセスカートリッジ側コネクタ本体 111
- a···根本側外壁部
- 112…切り欠き
- 121…突起物
- 122…隙間
- 130ープローブ
- 131…距離
- 140…ユニットの枠体の内側

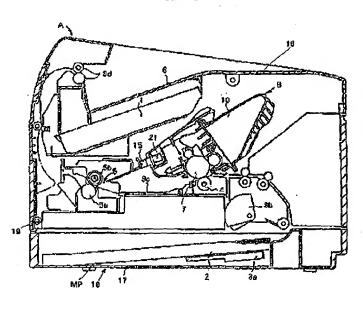
*141…ユニットの外側

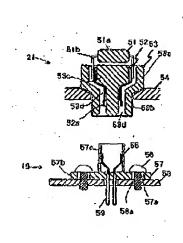
- 142…ユニットの枠体
- 143…袋状空間
- 144…壁部村 144a…リブ
- 145…関口部
- 15]…固定部材
- 152…ユニット
- 153…ボス
- 154…関口部
- 10 155…四部
 - 171…上コネクタユニット 171a…1/0コネクタ部 171a1…フランジ 171b…上支持部材

26

- 172…下支持部材
- 173-コネクタユニット 173a-1/0コネクタ
- 部 1735…支持部

[25]

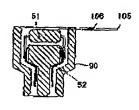


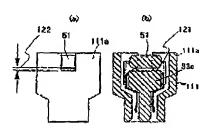


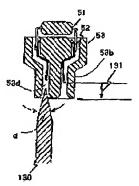
[2010]

[図12]

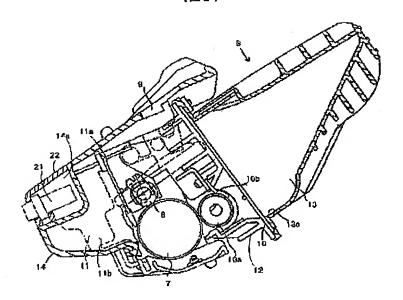
[213]



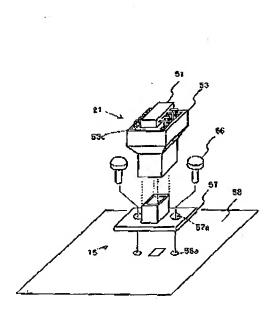




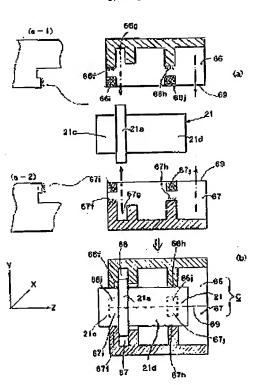
[22]



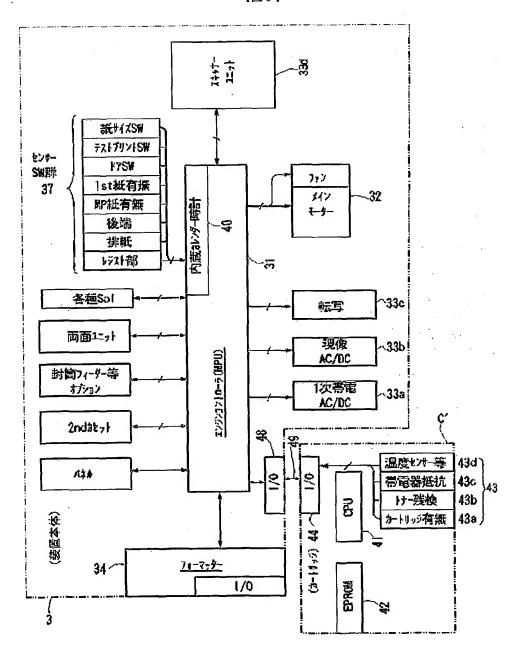
[図4]



[2?]

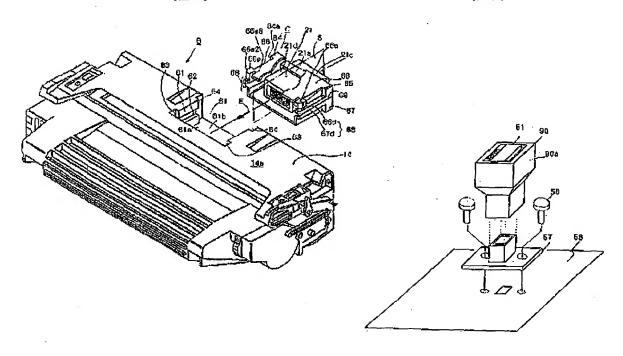


[図3]

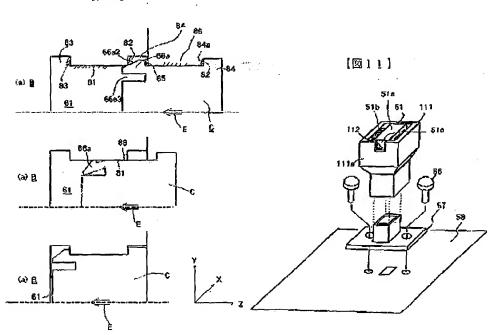




[図9]

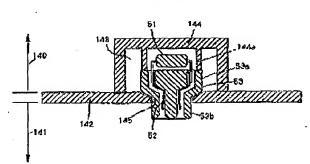


[28]

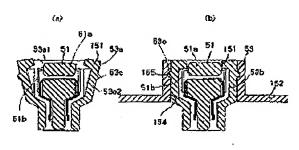


(18)

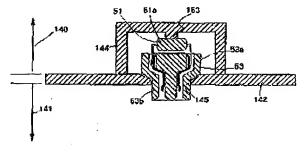
[図]4]



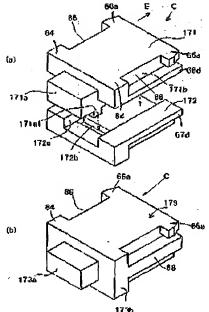
[図15]



[図16]



[217]



フロントページの続き

(51) Int.Cl.* H O 1 R 33/76 識別記号 庁内整理番号

FI

H 0 1 R 33/76

技術表示箇所

特闘平9-213407

(72)発明者 沼上 敦 東京都大田区下丸子3丁目36番2号 キヤ ノン株式会社内